

POLITECHNIKA KRAKOWSKA IM. TADEUSZA KOŚCIUSZKI

KARTA PRZEDMIOTU

obowiązuje studentów rozpoczynających studia w roku akademickim 2014/2015

Wydział Mechaniczny

Kierunek studiów: Inżynieria Materiałowa

Profil: Ogólnoakademicki

Forma studiów: niestacjonarne

Kod kierunku: P

Stopień studiów: II

Specjalności: Inżynieria spajania materiałów, Materiały konstrukcyjne

1 INFORMACJE O PRZEDMIOCIE

NAZWA PRZEDMIOTU	Inżynieria warstwy wierzchniej
NAZWA PRZEDMIOTU W JĘZYKU ANGIELSKIM	Surface Layers Engineering
KOD PRZEDMIOTU	P904
KATEGORIA PRZEDMIOTU	Przedmioty kierunkowe
LICZBA PUNKTÓW ECTS	2.00
SEMESTRY	2

2 RODZAJ ZAJĘĆ, LICZBA GODZIN W PLANIE STUDIÓW

SEMESTR	WYKŁAD	ĆWICZENIA	LABORATORIUM	LABORATORIUM KOMPUTERO- WE	PROJEKT	SEMINARIUM
2	9	0	9	0	0	0

3 CELE PRZEDMIOTU

Cel 1 Zapoznanie studentów z metodami wytwarzania, właściwościami i zastosowaniem warstw wierzchnich.

4 WYMAGANIA WSTĘPNE W ZAKRESIE WIEDZY, UMIEJĘTNOŚCI I INNYCH KOMPETENCJI

1 brak

5 EFEKTY KSZTAŁCENIA

EK1 Wiedza Student potrafi omówić podstawowe metody wytwarzania warstwy wierzchniej i rozumie zasady doboru warstw wierzchnich do różnych zastosowań.

EK2 Wiedza Student wie jak charakteryzować właściwości warstw wierzchnich i jak je modyfikować poprzez zmianę parametrów procesu wytwarzania.

EK3 Umiejętności Student potrafi wykorzystać wiedzę z zakresu technologii wytwarzania warstwy wierzchniej do uzyskania efektów dekoracyjnych.

EK4 Umiejętności Student potrafi ocenić przydatność metod inżynierii warstwy wierzchniej do modyfikacji właściwości powierzchni materiałów inżynierskich.

6 TREŚCI PROGRAMOWE

WYKŁAD		
LP	TEMATYKA ZAJĘĆ OPIS SZCZEGÓŁOWY BLOKÓW TEMATYCZNYCH	LICZBA GODZIN
W1	Podstawowe pojęcia w inżynierii powierzchni powłoka, warstwa wierzchnia, warstwa powierzchniowa, rodzaje warstw wierzchnich i cele modyfikacji powierzchni.	1
W2	Metody przygotowania powierzchni poprzedzające wytwarzanie warstwy wierzchniej.	1
W3	Ogólny podział metod wytwarzania warstw wierzchnich i ich zastosowanie.	1
W4	Metody modyfikacji powierzchni bez oddziaływania na jej skład chemiczny zastosowanie energii mechanicznej i cieplnej.	1
W5	Modyfikacja właściwości powierzchni poprzez miejscową zmianę składu chemicznego metody cieplno-chemiczne.	2
W6	Procesy dyfuzyjne generowane cieplnie wysoko i niskotemperaturowe, bezprądowe i z udziałem prądu elektrycznego.	1
W7	Metody zanurzeniowe powłoki cynkowe, cynowe i aluminiowe.	1
W8	Obróbki anodowe eloksalacja, alodynowanie, siarkowanie i implantacja jonowa.	1

LABORATORIUM		
LP	TEMATYKA ZAJĘĆ OPIS SZCZEGÓŁOWY BLOKÓW TEMATYCZNYCH	LICZBA GODZIN

LABORATORIUM		
LP	TEMATYKA ZAJĘĆ OPIS SZCZEGÓŁOWY BLOKÓW TEMATYCZNYCH	LICZBA GODZIN
L1	Hartowanie indukcyjne.	1
L2	Wpływ parametrów nawęglania na szybkość dyfuzji i czas procesu.	2
L3	Badanie metaloznawcze warstw dyfuzyjnych po nawęglaniu.	1
L4	Cynkowanie ogniowe - badanie wpływu czasu cynkowania ogniowego na grubość warstwy powierzchniowej	2
L5	Badanie metaloznawcze warstw wytwarzanych metodą ogniową.	1
L6	Wytwarzanie anodowej warstwy ochronnej na stopach aluminium.	1
L7	Badanie właściwości warstw wierzchnich.	1

7 NARZĘDZIA DYDAKTYCZNE

N1 Wykłady

N2 Ćwiczenia laboratoryjne

8 OBCIĄŻENIE PRACĄ STUDENTA

FORMA AKTYWNOŚCI	ŚREDNIA LICZBA GODZIN NA ZREALIZOWANIE AKTYWNOŚCI
Godziny kontaktowe z nauczycielem akademickim, w tym:	
Godziny wynikające z planu studiów	0
Konsultacje przedmiotowe	5
Egzaminy i zaliczenia w sesji	4
Godziny bez udziału nauczyciela akademickiego wynikające z nakładu pracy studenta, w tym:	
Przygotowanie się do zajęć, w tym studiowanie zalecanej literatury	23
Opracowanie wyników	10
Przygotowanie raportu, projektu, prezentacji, dyskusji	0
SUMARYCZNA LICZBA GODZIN DLA PRZEDMIOTU WYNIKAJĄCA Z CAŁEGO NAKŁADU PRACY STUDENTA	42
SUMARYCZNA LICZBA PUNKTÓW ECTS DLA PRZEDMIOTU	2.00

9 SPOSOBY OCENY

OCENA FORMUJĄCA

F1 Kolokwium

F2 Sprawozdanie z ćwiczenia laboratoryjnego

OCENA PODSUMOWUJĄCA

P1 Średnia ważona ocen formujących

WARUNKI ZALICZENIA PRZEDMIOTU

W1 Pozytywne oceny ze wszystkich kolokwiów.

W2 Pozytywne oceny ze sprawozdań z ćwiczeń laboratoryjnych.

KRYTERIA OCENY

EFEKT KSZTAŁCENIA 1	
NA OCENĘ 2.0	-
NA OCENĘ 3.0	1
NA OCENĘ 3.5	-
NA OCENĘ 4.0	-
NA OCENĘ 4.5	-
NA OCENĘ 5.0	-
EFEKT KSZTAŁCENIA 2	
NA OCENĘ 2.0	-
NA OCENĘ 3.0	1
NA OCENĘ 3.5	-
NA OCENĘ 4.0	-
NA OCENĘ 4.5	-
NA OCENĘ 5.0	-
EFEKT KSZTAŁCENIA 3	
NA OCENĘ 2.0	-
NA OCENĘ 3.0	1
NA OCENĘ 3.5	-
NA OCENĘ 4.0	-

NA OCENĘ 4.5	-
NA OCENĘ 5.0	-
EFEKT KSZTAŁCENIA 4	
NA OCENĘ 2.0	-
NA OCENĘ 3.0	1
NA OCENĘ 3.5	-
NA OCENĘ 4.0	-
NA OCENĘ 4.5	-
NA OCENĘ 5.0	-

10 MACIERZ REALIZACJI PRZEDMIOTU

EFEKT KSZTAŁCENIA	ODNIESIENIE DANEGO EFEKTU DO SZCZEGÓŁOWYCH EFEKTÓW ZDEFINIOWANYCH DLA PROGRAMU	CELE PRZEDMIOTU	TREŚCI PROGRAMOWE	NARZĘDZIA DYDAKTYCZNE	SPOSOBY OCENY
EK1	K2_W06	Cel 1	W1 W2 W3 W4 W5 W6 W7 W8	N1 N2	F1 F2 P1
EK2	K2_W06	Cel 1	W4 W5 W6 W7 W8	N1 N2	F1 F2 P1
EK3	K2_UP05	Cel 1	W2 W3 W5 W8	N1 N2	F1 F2 P1
EK4	K2_UP06	Cel 1	W3 W4 W5 W6 W7 W8	N1 N2	F1 F2 P1

11 WYKAZ LITERATURY

LITERATURA PODSTAWOWA

[1] | Kula P. — *Inżynieria warstwy wierzchniej*, Łódź, 2000, WPL

LITERATURA UZUPEŁNIAJĄCA

[1] | Burakowski T., Wierzchoń T. — *Inżynieria powierzchni metali*, Warszawa, 1995, WNT

12 INFORMACJE O NAUCZYCIELACH AKADEMICKICH

OSOBA ODPOWIEDZIALNA ZA KARTĘ

dr inż. Janusz, Sławomir Walter (kontakt: janusz.walter@pk.edu.pl)

OSOBY PROWADZĄCE PRZEDMIOT

1 dr inż. Janusz Walter (kontakt: jwalter@mech.pk.edu.pl)

13 ZATWIERDZENIE KARTY PRZEDMIOTU DO REALIZACJI

(miejscowość, data)

(odpowiedzialny za przedmiot)

(dziekan)

PRZYJMUJĘ DO REALIZACJI (data i podpisy osób prowadzących przedmiot)

.....