

POLITECHNIKA KRAKOWSKA IM. TADEUSZA KOŚCIUSZKI

KARTA PRZEDMIOTU

obowiązuje studentów rozpoczynających studia w roku akademickim 2023/2024

Wydział Inżynierii Materiałowej i Fizyki

Kierunek studiów: Inżynieria Materiałowa

Profil: Ogólnoakademicki

Forma studiów: niestacjonarne

Kod kierunku: IM

Stopień studiów: I

Specjalności: Inżynieria spajania materiałów

1 INFORMACJE O PRZEDMIOCIE

NAZWA PRZEDMIOTU	Spawalnicze materiały dodatkowe
NAZWA PRZEDMIOTU W JĘZYKU ANGIELSKIM	Welding filler materials
KOD PRZEDMIOTU	WIMiF IM oIN D8 23/24
KATEGORIA PRZEDMIOTU	Przedmioty specjalnościowe
LICZBA PUNKTÓW ECTS	2.00
SEMESTRY	4

2 RODZAJ ZAJĘĆ, LICZBA GODZIN W PLANIE STUDIÓW

SEMESTR	WYKŁAD	ĆWICZENIA	LABORATORIUM	LABORATORIUM KOMPUTERO- WE	SEMINARIUM	PROJEKT
4	9	0	0	0	0	9

3 CELE PRZEDMIOTU

Cel 1 Podział materiałów dodatkowych i zasady doboru materiałów do spawania, napawania i procesów pokrewnych

4 WYMAGANIA WSTĘPNE W ZAKRESIE WIEDZY, UMIEJĘTNOŚCI I INNYCH KOMPETENCJI

1 Bez wymagań wstępnych

5 EFEKTY KSZTAŁCENIA

EK1 Wiedza Student posiada wiedzę na temat podziału materiałów dodatkowych do spawania, napawania i procesów pokrewnych

EK2 Wiedza Student posiada wiedzę na temat analizy czynników wpływających na dobór materiałów dodatkowych do spawania, napawania i procesów pokrewnych

EK3 Umiejętności Student posiada umiejętność doboru materiałów dodatkowych do określonych zastosowań

EK4 Umiejętności Student posiada umiejętności rozróżniania podziału materiałów dodatkowych w zależności od zastosowanej technologii spajania. Umie wskazać ich cechy charakterystyczne, podobieństwa i różnice pomiędzy nimi oraz ich wady i zalety

6 TREŚCI PROGRAMOWE

WYKŁAD		
LP	TEMATYKA ZAJĘĆ OPIS SZCZEGÓŁOWY BLOKÓW TEMATYCZNYCH	LICZBA GODZIN
W1	Podział i oznaczenie elektrod otulonych do spawania i napawania łukowego metodą 111 w oparciu o normy przedmiotowe. Rola otuliny w procesie spawania, przechowywanie i suszenie elektrod otulonych. Kryteria doboru elektrod otulonych do spawania i napawania. Podział i oznaczenie drutów litych do spawania i napawania łukowego metodami 131, 135, 136, 138 w oparciu o normy przedmiotowe. Rola atmosfery ochronnej w procesie spawania, przechowywanie drutów litych i proszkowych. Kryteria doboru drutów litych i proszkowych do spawania i napawania. Podział i oznaczenie drutów proszkowych z rdzeniem topnikowym i metalicznym do spawania i napawania łukowego metodami 136, 138 oraz drutem proszkowym samoosłonowym metodą 114 w oparciu o normy przedmiotowe. Zagrożenia, transport i magazynowanie gazów technicznych. Podział i oznaczenie prętów do spawania i napawania łukowego metodą 141 w oparciu o normy przedmiotowe. Rola atmosfery ochronnej i w procesie spawania, przechowywanie prętów. Podział i oznaczenie drutów litych i proszkowych do spawania i napawania łukowego metodami 121, 125 w oparciu o normy przedmiotowe. Rola topnika w procesie spawania, przechowywanie drutów litych, proszkowych i suszenie topnika. Kryteria doboru drutów litych i proszkowych do spawania i napawania. Charakterystyka materiałów dodatkowych w zależności od metody spawania. Charakterystyka materiałów dodatkowych do lutowania i lutowania. Charakterystyka materiałów dodatkowych w zależności od grupy materiałowej FM 1FM 6.	9

PROJEKT		
LP	TEMATYKA ZAJĘĆ OPIS SZCZEGÓŁOWY BLOKÓW TEMATYCZNYCH	LICZBA GODZIN

PROJEKT		
LP	TEMATYKA ZAJĘĆ OPIS SZCZEGÓŁOWY BLOKÓW TEMATYCZNYCH	LICZBA GODZIN
P1	Charakterystyka materiałów dodatkowych w zależności od metody spawania. Charakterystyka elektrod otulonych, drutów litych, proszkowych, proszki, topniki, gazy techniczne, podkładki itp. Charakterystyka materiałów dodatkowych do lutowania i lutospawania Charakterystyka materiałów dodatkowych w zależności od grupy materiałowej FM1-FM6 Charakterystyka materiałów dodatkowych w zależności od grupy materiałowej FM 3 Charakterystyka materiałów dodatkowych w zależności od grupy materiałowej FM 4 Charakterystyka materiałów dodatkowych w zależności od grupy materiałowej FM 5 Charakterystyka materiałów dodatkowych w zależności od grupy materiałowej FM 6	9

7 NARZĘDZIA DYDAKTYCZNE

N1 Wykłady

N2 Prezentacje multimedialne

N3 Konsultacje

N4 Dyskusja

8 OBCIĄŻENIE PRACĄ STUDENTA

FORMA AKTYWNOŚCI	ŚREDNIA LICZBA GODZIN NA ZREALIZOWANIE AKTYWNOŚCI
Godziny kontaktowe z nauczycielem akademickim, w tym:	
Godziny wynikające z planu studiów	18
Konsultacje przedmiotowe	5
Egzaminy i zaliczenia w sesji	5
Godziny bez udziału nauczyciela akademickiego wynikające z nakładu pracy studenta, w tym:	
Przygotowanie się do zajęć, w tym studiowanie zalecanej literatury	5
Opracowanie wyników	5
Przygotowanie raportu, projektu, prezentacji, dyskusji	10
SUMARYCZNA LICZBA GODZIN DLA PRZEDMIOTU WYNIKAJĄCA Z CAŁEGO NAKŁADU PRACY STUDENTA	48
SUMARYCZNA LICZBA PUNKTÓW ECTS DLA PRZEDMIOTU	2.00

9 SPOSOBY OCENY

OCENA FORMUJĄCA

F1 Projekt indywidualny

OCENA PODSUMOWUJĄCA

P1 Projekt indywidualny

WARUNKI ZALICZENIA PRZEDMIOTU

W1 70% obecności na zajęciach

W2 Pozytywne wyniki ocen formujących

KRYTERIA OCENY

EFEKT KSZTAŁCENIA 1	
NA OCENĘ 2.0	Posiada poniżej 60% wiedzy opartej na treściach programowych, zweryfikowanej oceną podsumowującą.
NA OCENĘ 3.0	Posiada 65% wiedzy opartej na treściach programowych, zweryfikowanej oceną podsumowującą.
NA OCENĘ 3.5	Posiada 70% wiedzy opartej na treściach programowych, zweryfikowanej oceną podsumowującą.
NA OCENĘ 4.0	Posiada 75% wiedzy opartej na treściach programowych, zweryfikowanej oceną podsumowującą.
NA OCENĘ 4.5	Posiada 80% wiedzy opartej na treściach programowych, zweryfikowanej oceną podsumowującą.
NA OCENĘ 5.0	Posiada co najmniej 90% wiedzy opartej na treściach programowych, zweryfikowanej oceną podsumowującą.
EFEKT KSZTAŁCENIA 2	
NA OCENĘ 2.0	Posiada poniżej 60% wiedzy opartej na treściach programowych, zweryfikowanej oceną podsumowującą.
NA OCENĘ 3.0	Posiada 65% wiedzy opartej na treściach programowych, zweryfikowanej oceną podsumowującą.
NA OCENĘ 3.5	Posiada 70% wiedzy opartej na treściach programowych, zweryfikowanej oceną podsumowującą.
NA OCENĘ 4.0	Posiada 75% wiedzy opartej na treściach programowych, zweryfikowanej oceną podsumowującą.
NA OCENĘ 4.5	Posiada 80% wiedzy opartej na treściach programowych, zweryfikowanej oceną podsumowującą.

NA OCENĘ 5.0	Posiada co najmniej 90% wiedzy opartej na treściach programowych, zweryfikowanej oceną podsumowującą.
EFEKT KSZTAŁCENIA 3	
NA OCENĘ 2.0	Posiada poniżej 60% wiedzy opartej na treściach programowych, zweryfikowanej oceną podsumowującą.
NA OCENĘ 3.0	Posiada 65% wiedzy opartej na treściach programowych, zweryfikowanej oceną podsumowującą.
NA OCENĘ 3.5	Posiada 70% wiedzy opartej na treściach programowych, zweryfikowanej oceną podsumowującą.
NA OCENĘ 4.0	Posiada 75% wiedzy opartej na treściach programowych, zweryfikowanej oceną podsumowującą.
NA OCENĘ 4.5	Posiada 80% wiedzy opartej na treściach programowych, zweryfikowanej oceną podsumowującą.
NA OCENĘ 5.0	Posiada co najmniej 90% wiedzy opartej na treściach programowych, zweryfikowanej oceną podsumowującą.
EFEKT KSZTAŁCENIA 4	
NA OCENĘ 2.0	Posiada poniżej 60% wiedzy opartej na treściach programowych, zweryfikowanej oceną podsumowującą.
NA OCENĘ 3.0	Posiada 65% wiedzy opartej na treściach programowych, zweryfikowanej oceną podsumowującą.
NA OCENĘ 3.5	Posiada 70% wiedzy opartej na treściach programowych, zweryfikowanej oceną podsumowującą.
NA OCENĘ 4.0	Posiada 75% wiedzy opartej na treściach programowych, zweryfikowanej oceną podsumowującą.
NA OCENĘ 4.5	Posiada 80% wiedzy opartej na treściach programowych, zweryfikowanej oceną podsumowującą.
NA OCENĘ 5.0	Posiada co najmniej 90% wiedzy opartej na treściach programowych, zweryfikowanej oceną podsumowującą.

10 MACIERZ REALIZACJI PRZEDMIOTU

EFEKT KSZTAŁCENIA	ODNIESIENIE DANEGO EFEKTU DO SZCZEGÓŁOWYCH EFEKTÓW ZDEFINIOWANYCH DLA PROGRAMU	CELE PRZEDMIOTU	TREŚCI PROGRAMOWE	NARZĘDZIA DYDAKTYCZNE	SPOSOBY OCENY
EK1	K1_W09 K1_W27 K1_W28	Cel 1	W1	N1 N2 N3 N4	F1 P1
EK2	K1_W07 K1_W27 K1_W28 K1_UP01	Cel 1	W1	N1 N2 N3 N4	F1 P1
EK3	K1_W27 K1_UB05 K1_UO03	Cel 1	W1	N1 N2 N3 N4	F1 P1
EK4	K1_W09 K1_W17 K1_UO02	Cel 1	W1	N1 N2 N3 N4	F1 P1

11 WYKAZ LITERATURY

LITERATURA PODSTAWOWA

- [1] | Jan Pilarczyk — *Poradnik Inżyniera. Spawalnictwo. Tom 2*, Warszawa, 2005, WNT
- [2] | Kazimierz Ferenc, Jarosław Ferenc — *Konstrukcje spawane*, Warszawa, 2003, WNT
- [3] | Kazimierz Ferenc — *Technika spawalnicza w praktyce*, Warszawa, 2007, Verlag Dashofer

12 INFORMACJE O NAUCZYCIELACH AKADEMICKICH

OSOBA ODPOWIEDZIALNA ZA KARTĘ

dr inż. Sławomir Parzych (kontakt: slawomir.parzych@pk.edu.pl)

OSOBY PROWADZĄCE PRZEDMIOT

1 dr hab. inż. prof. PK Krzysztof Mrocza (kontakt: krzysztof.mrocza@pk.edu.pl)

13 ZATWIERDZENIE KARTY PRZEDMIOTU DO REALIZACJI

(miejscowość, data)

(odpowiedzialny za przedmiot)

(dziekan)

PRZYJMUJĘ DO REALIZACJI (data i podpisy osób prowadzących przedmiot)

.....