

POLITECHNIKA KRAKOWSKA IM. TADEUSZA KOŚCIUSZKI

KARTA PRZEDMIOTU

obowiązuje studentów rozpoczynających studia w roku akademickim 2020/2021

Wydział Inżynierii i Technologii Chemicznej

Kierunek studiów: Technologia Chemiczna

Profil: Ogólnoakademicki

Forma studiów: stacjonarne

Kod kierunku: T

Stopień studiów: II

Specjalności: Technologia Polimerów

1 INFORMACJE O PRZEDMIOCIE

NAZWA PRZEDMIOTU	Przetwórstwo tworzyw sztucznych
NAZWA PRZEDMIOTU W JĘZYKU ANGIELSKIM	
KOD PRZEDMIOTU	WITCh TCH oIIS D6 20/21
KATEGORIA PRZEDMIOTU	Przedmioty specjalnościowe
LICZBA PUNKTÓW ECTS	4.00
SEMESTRY	2

2 RODZAJ ZAJĘĆ, LICZBA GODZIN W PLANIE STUDIÓW

SEMESTR	WYKŁADY	ĆWICZENIA	LABORATORIUM	LABORATORIUM KOMPUTERO- WE	PROJEKT	SEMINARIUM
2	15	0	30	0	0	0

3 CELE PRZEDMIOTU

Cel 1 Poznanie podstaw procesu uplastyczniania i metod przetwarzania je wykorzystujących.

Cel 2 Poznanie metod przetwórstwa fizyczno-chemicznego.

Cel 3 Poznanie metod przetwórstwa chemiczno-fizycznego.

4 WYMAGANIA WSTĘPNE W ZAKRESIE WIEDZY, UMIEJĘTNOŚCI I INNYCH KOMPETENCJI

1 Zaliczenie zajęć i zdanie egzaminu z przedmiotu :Podstawy przetwórstwa tworzyw sztucznych.

5 EFEKTY KSZTAŁCENIA

EK1 Wiedza Student zna podstawowe i zaawansowane techniki przetwarzania tworzyw sztucznych, parametry kontrolujące dany proces przetwórczy, zastosowanie technik modelowania komputerowego do projektowania wyrobów i rozwiązywania problemów przetwórczych.

EK2 Wiedza Student potrafi analizować zależność pomiędzy zastosowanymi warunkami przetwórczymi a strukturą i podstawowymi właściwościami fizykochemicznymi tworzywa.

EK3 Umiejętności Student potrafi na podstawie wskazanego wyrobu zaproponować tworzywo, z jakiego został wykonany oraz metodę przetwórstwa zastosowaną do jego wykonania.

EK4 Umiejętności Student potrafi przeprowadzić analizę chemiczną próbki celem rozpoznania z jakiego tworzywa została wykonana i przeprowadzić podstawowe badania właściwości tworzyw sztucznych.

EK5 Wiedza Student zna metody modyfikacji tworzyw sztucznych i metody ulepszania gotowych wyrobów.

6 TREŚCI PROGRAMOWE

LABORATORIUM		
LP	TEMATYKA ZAJĘĆ OPIS SZCZEGÓŁOWY BLOKÓW TEMATYCZNYCH	LICZBA GODZIN
L1	Badanie wpływu warunków wytłaczania i wtrysku na strukturę i wybrane właściwości tworzyw sztucznych.	12
L2	Ćwiczenia praktyczne w trzech zakładach przetwarzających tworzywa sztuczne.	12
L3	Badanie właściwości użytkowych tworzyw sztucznych.	6

WYKŁADY		
LP	TEMATYKA ZAJĘĆ OPIS SZCZEGÓŁOWY BLOKÓW TEMATYCZNYCH	LICZBA GODZIN
W1	50 najważniejszych technologii globalnego przemysłu tworzyw sztucznych.	1
W2	Technologie tworzyw sztucznych przewidywane do znaczącego rozwoju przez najbliższe 50 lat.	1
W3	Przegląd procesów związanych z przetwórstwem tworzyw sztucznych - wykłady wspomagane filmami.	2
W4	Uplastycznianie tworzyw - znaczenie i metody. Rola cylindra, ślimaka, głowic i dysz.	2
W5	Wytłaczanie i przedzenie. Wtryskiwanie.	3

WYKŁADY		
LP	TEMATYKA ZAJĘĆ OPIS SZCZEGÓŁOWY BLOKÓW TEMATYCZNYCH	LICZBA GODZIN
W6	Odlewanie i formowanie rotacyjne. Walcowanie i kalandrowanie. Proszkowanie i laminowanie. Nanoszenie powłok z tworzyw sztucznych. Klejenie i kitowanie. Zamszowanie, drukowanie, metalizowanie, ulepszanie chemiczne.	2
W7	Mieszanie. Metody przetwórstwa chemiczno-fizycznego. Formowanie polimeryzacyjne.	1
W8	Podstawy doboru optymalnych warunków przetwórstwa tworzyw sztucznych. Procesy technologiczne oparte o wytłaczanie. Procesy technologiczne oparte o wtryskiwanie.	3

7 NARZĘDZIA DYDAKTYCZNE

N1 Ćwiczenia laboratoryjne

N2 Wykłady

N3 Wycieczki dydaktyczne

N4 Prezentacje multimedialne

N5 Filmy dydaktyczne

8 OBCIĄŻENIE PRACĄ STUDENTA

FORMA AKTYWNOŚCI	ŚREDNIA LICZBA GODZIN NA ZREALIZOWANIE AKTYWNOŚCI
Godziny kontaktowe z nauczycielem akademickim, w tym:	
Godziny wynikające z planu studiów	45
Konsultacje przedmiotowe	1
Egzaminy i zaliczenia w sesji	5
Godziny bez udziału nauczyciela akademickiego wynikające z nakładu pracy studenta, w tym:	
Przygotowanie się do zajęć, w tym studiowanie zalecanej literatury	40
Opracowanie wyników	20
Przygotowanie raportu, projektu, prezentacji, dyskusji	10
SUMARYCZNA LICZBA GODZIN DLA PRZEDMIOTU WYNIKAJĄCA Z CAŁEGO NAKŁADU PRACY STUDENTA	121
SUMARYCZNA LICZBA PUNKTÓW ECTS DLA PRZEDMIOTU	4.00

9 SPOSOBY OCENY

OCENA FORMUJĄCA

F1 Sprawozdanie z ćwiczenia laboratoryjnego

F2 Odpowiedź ustna

F3 Ćwiczenie praktyczne

OCENA PODSUMOWUJĄCA

P1 Egzamin pisemny

P2 Egzamin ustny

P3 Średnia ważona ocen formujących

KRYTERIA OCENY

EFEKT KSZTAŁCENIA 1	
NA OCENĘ 2.0	Student nie zna podstawowych i zaawansowanych technik przetwarzania tworzyw sztucznych, parametrów kontrolujących dany proces przetwórczy, możliwości zastosowania technik modelowania komputerowego do projektowania wyrobów i rozwiązywania problemów przetwórczych.
NA OCENĘ 3.0	Student zna podstawowe i zaawansowane techniki przetwarzania tworzyw sztucznych, parametry kontrolujące dany proces przetwórczy, zastosowanie technik modelowania komputerowego do projektowania wyrobów i rozwiązywania problemów przetwórczych w zakresie odpowiadającym 50-60% materiału programowego.
NA OCENĘ 3.5	Student zna podstawowe i zaawansowane techniki przetwarzania tworzyw sztucznych, parametry kontrolujące dany proces przetwórczy, zastosowanie technik modelowania komputerowego do projektowania wyrobów i rozwiązywania problemów przetwórczych w zakresie odpowiadającym 61-70% materiału programowego.
NA OCENĘ 4.0	Student zna podstawowe i zaawansowane techniki przetwarzania tworzyw sztucznych, parametry kontrolujące dany proces przetwórczy, zastosowanie technik modelowania komputerowego do projektowania wyrobów i rozwiązywania problemów przetwórczych w zakresie odpowiadającym 71-80% materiału programowego.
NA OCENĘ 4.5	Student zna podstawowe i zaawansowane techniki przetwarzania tworzyw sztucznych, parametry kontrolujące dany proces przetwórczy, zastosowanie technik modelowania komputerowego do projektowania wyrobów i rozwiązywania problemów przetwórczych w zakresie odpowiadającym 81-90% materiału programowego.
NA OCENĘ 5.0	Student zna podstawowe i zaawansowane techniki przetwarzania tworzyw sztucznych, parametry kontrolujące dany proces przetwórczy, zastosowanie technik modelowania komputerowego do projektowania wyrobów i rozwiązywania problemów przetwórczych w zakresie odpowiadającym 91-100% materiału programowego.

EFEKT KSZTAŁCENIA 2	
NA OCENĘ 2.0	Student nie potrafi analizować zależności pomiędzy zastosowanymi warunkami przetwórczymi a strukturą i podstawowymi właściwościami fizykochemicznymi tworzywa.
NA OCENĘ 3.0	Student potrafi analizować zależność pomiędzy zastosowanymi warunkami przetwórczymi a strukturą i podstawowymi właściwościami fizykochemicznymi tworzywa stopniu dostatecznym.
NA OCENĘ 3.5	Student potrafi analizować zależność pomiędzy zastosowanymi warunkami przetwórczymi a strukturą i podstawowymi właściwościami fizykochemicznymi tworzywa w stopniu dość dobrym.
NA OCENĘ 4.0	Student potrafi analizować zależność pomiędzy zastosowanymi warunkami przetwórczymi a strukturą i podstawowymi właściwościami fizykochemicznymi tworzywa w stopniu dobrym wykazując się znajomością procesów fizykochemicznych zachodzących w czasie przetwarzania tworzywa.
NA OCENĘ 4.5	Student potrafi analizować zależność pomiędzy zastosowanymi warunkami przetwórczymi a strukturą i podstawowymi właściwościami fizykochemicznymi tworzywa w stopniu ponad dobrym, wykazując się dobrą znajomością i zrozumieniem procesów fizykochemicznych zachodzących w czasie przetwarzania tworzywa.
NA OCENĘ 5.0	Student potrafi analizować zależność pomiędzy zastosowanymi warunkami przetwórczymi a strukturą i podstawowymi właściwościami fizykochemicznymi tworzywa w stopniu bardzo dobrym, wykazując się bardzo dobrą znajomością i zrozumieniem procesów fizykochemicznych zachodzących w czasie przetwarzania tworzywa.
EFEKT KSZTAŁCENIA 3	
NA OCENĘ 2.0	Student nie potrafi dobrać materiału oraz techniki przetwarzania do projektowanego wyrobu a także identyfikować tworzywa i techniki przetwórczej, zastosowanej do wyrobu gotowych przykładowych detali.
NA OCENĘ 3.0	Student potrafi dobrać materiał oraz techniki przetwarzania do projektowanego wyrobu a także identyfikować tworzywo i techniki przetwórcza, zastosowana do wyrobu jednego gotowego przykładowego detalu z pięciu zaprezentowanych na egzaminie.
NA OCENĘ 3.5	Student potrafi dobrać materiał oraz techniki przetwarzania do projektowanego wyrobu a także identyfikować tworzywo i techniki przetwórcza, zastosowana do wyrobu dwóch gotowych przykładowych detali z pięciu zaprezentowanych na egzaminie.
NA OCENĘ 4.0	Student potrafi dobrać materiał oraz techniki przetwarzania do projektowanego wyrobu a także identyfikować tworzywo i techniki przetwórcza, zastosowana do wyrobu trzech gotowych przykładowych detali z pięciu zaprezentowanych na egzaminie.

NA OCENĘ 4.5	Student potrafi dobrać materiał oraz techniki przetwarzania do projektowanego wyrobu a także identyfikować tworzywo i techniki przetwórcza, zastosowana do wyrobu czterech gotowych przykładowych detali z pięciu zaprezentowanych na egzaminie.
NA OCENĘ 5.0	Student potrafi dobrać materiał oraz techniki przetwarzania do projektowanego wyrobu a także identyfikować tworzywo i techniki przetwórcza, zastosowana do wyrobu wszystkich gotowych przykładowych detali z pięciu zaprezentowanych na egzaminie.
EFEKT KSZTAŁCENIA 4	
NA OCENĘ 2.0	Student nie potrafi przeprowadzić analizy chemicznej próbki celem rozpoznania z jakiego tworzywa została wykonana i przeprowadzić podstawowych badań właściwości tworzyw sztucznych.
NA OCENĘ 3.0	Student potrafi przeprowadzić analizę chemiczną próbki celem rozpoznania z jakiego tworzywa została wykonana i przeprowadzić podstawowe badania właściwości tworzyw sztucznych w stopniu dostatecznym.
NA OCENĘ 3.5	Student potrafi przeprowadzić analizę chemiczną próbki celem rozpoznania z jakiego tworzywa została wykonana i przeprowadzić podstawowe badania właściwości tworzyw sztucznych w stopniu dość dobrym.
NA OCENĘ 4.0	Student potrafi zaproponować i przeprowadzić analizę chemiczną próbki celem rozpoznania z jakiego tworzywa została wykonana oraz poprawnie prowadzić badania podstawowych właściwości tworzyw sztucznych.
NA OCENĘ 4.5	Student potrafi zaproponować zestaw badań i przeprowadzić analizę chemiczną próbki celem rozpoznania z jakiego tworzywa została wykonana oraz poprawnie przeprowadzić podstawowe badania właściwości tworzyw sztucznych w stopniu.
NA OCENĘ 5.0	Student potrafi zaproponować zestaw badań i przeprowadzić analizę chemiczną próbki celem rozpoznania z jakiego tworzywa została wykonana, wykazując się bardzo dobrą wiedzą i umiejętnościami analitycznymi. Poprawnie i sprawnie prowadzi podstawowe badania właściwości tworzyw sztucznych w stopniu.
EFEKT KSZTAŁCENIA 5	
NA OCENĘ 2.0	Student zna metody modyfikacji tworzyw sztucznych i metody ulepszania gotowych wyrobów w zakresie odpowiadającym 0-50% prezentowanych treści programowych.
NA OCENĘ 3.0	Student zna metody modyfikacji tworzyw sztucznych i metody ulepszania gotowych wyrobów w zakresie odpowiadającym 51-60% prezentowanych treści programowych.
NA OCENĘ 3.5	Student zna metody modyfikacji tworzyw sztucznych i metody ulepszania gotowych wyrobów w zakresie odpowiadającym 61-70% prezentowanych treści programowych.
NA OCENĘ 4.0	Student zna metody modyfikacji tworzyw sztucznych i metody ulepszania gotowych wyrobów w zakresie odpowiadającym 71-80% prezentowanych treści programowych.

NA OCENĘ 4.5	Student zna metody modyfikacji tworzyw sztucznych i metody ulepszania gotowych wyrobów w zakresie odpowiadającym 81-90% prezentowanych treści programowych.
NA OCENĘ 5.0	Student zna metody modyfikacji tworzyw sztucznych i metody ulepszania gotowych wyrobów w zakresie odpowiadającym 91-100% prezentowanych treści programowych.

10 MACIERZ REALIZACJI PRZEDMIOTU

EFEKT KSZTAŁCENIA	ODNIESIENIE DANEGO EFEKTU DO SZCZEGÓŁOWYCH EFEKTÓW ZDEFINIOWANYCH DLA PROGRAMU	CELE PRZEDMIOTU	TREŚCI PROGRAMOWE	NARZĘDZIA DYDAKTYCZNE	SPOSOBY OCENY
EK1	K2_W08 b K2_W10 b	Cel 1	L1 L2 W1 W2 W3 W4 W5 W6 W7 W8	N1 N2 N3 N4	F1 P1 P2
EK2	K2_W11 b K2_W12 b	Cel 1	L1 L2 W1 W2 W3 W4 W5 W6 W7 W8	N1 N2 N3 N4	F1 P1 P2
EK3	K2_W08 b K2_W10 b K2_W11 b K2_W12 b	Cel 1	L1 L2 W1 W2 W3 W4 W5 W6 W7 W8	N1 N2 N3 N4	F1 P1 P2
EK4	K2_W08 b K2_W10 b K2_U08 b	Cel 2	L1 L2 W1 W2 W3 W4 W5 W6 W7 W8	N1 N2 N3 N4	F1 P1 P2
EK5	K2_W11 b K2_W12 b K2_W13 b	Cel 2	L1 L2 W1 W2 W3 W4 W5 W6 W7 W8	N1 N2 N3 N4	F1 P1 P2

11 WYKAZ LITERATURY

LITERATURA PODSTAWOWA

- [1] | Sikora R. — *Przetwórstwo tworzyw wielkocząsteczkowych*, Warszawa, 1993, Wydawnictwo
- [2] | Jurkowski B. — *Sporządzanie kompozycji polimerowych*, Warszawa, 1995, WNT
- [3] | Wirpsza Z. — *Poliuretany*, Warszawa, 1991, WNT

[4] **Broniewski, Kapko, Płaczek, Thomalla** — *Metody badań i ocena właściwości tworzyw sztucznych*, Warszawa, 2000, WNT

12 INFORMACJE O NAUCZYCIELACH AKADEMICKICH

OSOBA ODPOWIEDZIALNA ZA KARTĘ

dr inż. Agnieszka Leszczyńska (kontakt: agnieszka.leszczynska@pk.edu.pl)

OSOBY PROWADZĄCE PRZEDMIOT

1 dr inż. Agnieszka Leszczyńska (kontakt: agnieszka.leszczynska@pk.edu.pl)

2 dr inż. Tomasz Majka (kontakt: tomasz.majka@pk.edu.pl)

13 ZATWIERDZENIE KARTY PRZEDMIOTU DO REALIZACJI

(miejscowość, data)

(odpowiedzialny za przedmiot)

(dziekan)

PRZYJMUJĘ DO REALIZACJI (data i podpisy osób prowadzących przedmiot)

.....
.....