

POLITECHNIKA KRAKOWSKA IM. TADEUSZA KOŚCIUSZKI

KARTA PRZEDMIOTU

obowiązuje studentów rozpoczynających studia w roku akademickim 2019/2020

Wydział Mechaniczny

Kierunek studiów: Pojazdy Samochodowe

Profil: Ogólnoakademicki

Forma studiów: niestacjonarne

Kod kierunku: S

Stopień studiów: I

Specjalności: Budowa i badania pojazdów samochodowych, Diagnostyka i eksploatacja pojazdów samochodowych

1 INFORMACJE O PRZEDMIOCIE

NAZWA PRZEDMIOTU	Logistyka w przemyśle motoryzacyjnym
NAZWA PRZEDMIOTU W JĘZYKU ANGIELSKIM	Logistics in the automotive industry
KOD PRZEDMIOTU	WM POJSAM oIN B38 19/20
KATEGORIA PRZEDMIOTU	Przedmioty kierunkowe
LICZBA PUNKTÓW ECTS	2.00
SEMESTRY	3

2 RODZAJ ZAJĘĆ, LICZBA GODZIN W PLANIE STUDIÓW

SEMESTR	WYKŁAD	ĆWICZENIA	LABORATORIUM	LABORATORIUM KOMPUTERO- WE	PROJEKT	SEMINARIUM
3	9	0	9	0	0	0

3 CELE PRZEDMIOTU

Cel 1 Poznanie podstaw logistyki i nabycie teoretycznych i praktycznych umiejętności stosowania nowoczesnych koncepcji logistyki w przemyśle motoryzacyjnym.

4 WYMAGANIA WSTĘPNE W ZAKRESIE WIEDZY, UMIEJĘTNOŚCI I INNYCH KOMPETENCJI

1 Brak wymagań wstępnych.

5 EFEKTY KSZTAŁCENIA

EK1 Wiedza Student który zaliczył przedmiot zna pojęcia z zakresu logistyki i struktury systemów logistycznych w przemyśle motoryzacyjnym.

EK2 Wiedza Student który zaliczył przedmiot zna podstawy teoretyczne projektowania systemów logistycznych i oceny ich efektywności.

EK3 Umiejętności Student który zaliczył przedmiot potrafi ocenić wpływ logistyki na funkcjonowanie przedsiębiorstwa w branży motoryzacyjnej i planować oraz realizować procesy logistyczne.

EK4 Umiejętności Student który zaliczył przedmiot potrafi projektować systemy logistyczne zaopatrzenia i dystrybucji oraz lokalizować punkty węzłowe sieci logistycznych. Potrafi korzystać z systemu informatycznego SAP ERP.

6 TREŚCI PROGRAMOWE

LABORATORIUM		
LP	TEMATYKA ZAJĘĆ OPIS SZCZEGÓŁOWY BLOKÓW TEMATYCZNYCH	LICZBA GODZIN
L1	Metody optymalizacyjne w logistyce. Zarządzanie zapasami według klasyfikacji ABC i XYZ. Zastosowanie technologii Blockchain w łańcuchu dostaw.	3
L2	Metody kompletacji towarów, sposoby przekazywania poleceń kompletacyjnych, technologia głosowa Pick-by-Voice, wizyjne systemy wspomagania logistyki stosowane w przemyśle samochodowym.	3
L3	Zarządzanie łańcuchem dostaw w przemyśle samochodowym z wykorzystaniem systemu SAP ERP. Poznanie funkcjonalności modułów MM (Materials Management) i SD (Sales and Distribution).	3

WYKŁAD		
LP	TEMATYKA ZAJĘĆ OPIS SZCZEGÓŁOWY BLOKÓW TEMATYCZNYCH	LICZBA GODZIN
W1	Wprowadzenie do logistyki w przemyśle samochodowym. Logistyka i przemysł 4.0 w światowym przemyśle motoryzacyjnym.	1
W2	Strategie zarządzania łańcuchami dostaw w przemyśle samochodowym.	1
W3	Planowanie produkcji w przemyśle samochodowym. Przepływ informacji w systemie produkcyjnym. Koncepcja planowania potrzeb materiałowych MRP.	1

WYKŁAD		
LP	TEMATYKA ZAJĘĆ OPIS SZCZEGÓŁOWY BLOKÓW TEMATYCZNYCH	LICZBA GODZIN
W4	Istota logistyki zaopatrzenia w przemyśle samochodowym. Fazy przepływu materiałów. Metody wspomagające podejmowanie decyzji w zaopatrzeniu, wybór dostawców za pomocą metody Scoringu oraz AHP.	2
W5	Magazynowanie i kształtowanie poziomu zapasów surowcowych i wyrobów gotowych, zarządzanie zapasami. Technika RFID (Radio-Frequency Identification).	2
W6	Nowoczesne strategie dostaw w przemyśle samochodowym w systemie Just-in Time, Just-in-sequence, dostawy z wykorzystaniem kart Kanban. Koncepcja Lean Supply Chain.	2

7 NARZĘDZIA DYDAKTYCZNE

N1 Wykłady

N2 Ćwiczenia laboratoryjne

N3 Konsultacje

8 OBCIĄŻENIE PRACĄ STUDENTA

FORMA AKTYWNOŚCI	ŚREDNIA LICZBA GODZIN NA ZREALIZOWANIE AKTYWNOŚCI
Godziny kontaktowe z nauczycielem akademickim, w tym:	
Godziny wynikające z planu studiów	18
Konsultacje przedmiotowe	15
Egzaminy i zaliczenia w sesji	5
Godziny bez udziału nauczyciela akademickiego wynikające z nakładu pracy studenta, w tym:	
Przygotowanie się do zajęć, w tym studiowanie zalecanej literatury	5
Opracowanie wyników	5
Przygotowanie raportu, projektu, prezentacji, dyskusji	0
SUMARYCZNA LICZBA GODZIN DLA PRZEDMIOTU WYNIKAJĄCA Z CAŁEGO NAKŁADU PRACY STUDENTA	48
SUMARYCZNA LICZBA PUNKTÓW ECTS DLA PRZEDMIOTU	2.00

9 SPOSOBY OCENY

OCENA FORMUJĄCA

F1 Ćwiczenie praktyczne

F2 Kolokwium

OCENA PODSUMOWUJĄCA

P1 Średnia ważona ocen formujących

WARUNKI ZALICZENIA PRZEDMIOTU

W1 Wykonanie sprawozdań z ćwiczeń laboratoryjnych

KRYTERIA OCENY

EFEKT KSZTAŁCENIA 1	
NA OCENĘ 2.0	-
NA OCENĘ 3.0	Student potrafi rozpoznać i zaprojektować wybrane procesy logistyczne.
NA OCENĘ 3.5	-
NA OCENĘ 4.0	-
NA OCENĘ 4.5	-
NA OCENĘ 5.0	-
EFEKT KSZTAŁCENIA 2	
NA OCENĘ 2.0	-
NA OCENĘ 3.0	Student posiada podstawową wiedzę z zakresu projektowania systemów logistycznych w przemyśle motoryzacyjnym oraz zna podstawowe metody oceny ich efektywności.
NA OCENĘ 3.5	-
NA OCENĘ 4.0	-
NA OCENĘ 4.5	-
NA OCENĘ 5.0	-
EFEKT KSZTAŁCENIA 3	
NA OCENĘ 2.0	-
NA OCENĘ 3.0	Student zna zasady nowoczesnych strategii dostaw w przemyśle samochodowym: system Just-in Time, Just-in-Sequence oraz dostawy z wykorzystaniem kart Kanban.

NA OCENĘ 3.5	-
NA OCENĘ 4.0	-
NA OCENĘ 4.5	-
NA OCENĘ 5.0	-
EFEKT KSZTAŁCENIA 4	
NA OCENĘ 2.0	-
NA OCENĘ 3.0	Student znapodstawoe funkcjonalności modułów MM (Materials Management) i SD (Sales and Distribution) systemu SAP ERP.
NA OCENĘ 3.5	-
NA OCENĘ 4.0	-
NA OCENĘ 4.5	-
NA OCENĘ 5.0	-

10 MACIERZ REALIZACJI PRZEDMIOTU

EFEKT KSZTAŁCENIA	ODNIESIENIE DANEGO EFEKTU DO SZCZEGÓŁOWYCH EFEKTÓW ZDEFINIOWANYCH DLA PROGRAMU	CELE PRZEDMIOTU	TREŚCI PROGRAMOWE	NARZĘDZIA DYDAKTYCZNE	SPOSOBY OCENY
EK1	M1_W01 M1_W02 M1_U17	Cel 1	L1 W1 W2 W3	N1 N2 N3	F1 F2 P1
EK2	M1_U17 M1_U18	Cel 1	L1 L2 L3 W1 W2 W3 W4 W5 W6	N1 N2 N3	F1 F2 P1
EK3	M1_W13 M1_U22 M1_K05	Cel 1	L1 L2 L3 W1 W2 W3 W4 W5 W6	N1 N2 N3	F1 F2 P1
EK4	M1_U15 M1_U18 P1_U28 M1_K02	Cel 1	L1 L2 L3 W1 W2 W3 W4 W5 W6	N2 N3	F1 F2 P1

11 WYKAZ LITERATURY

LITERATURA PODSTAWOWA

- [1] | Autor Szymonik Andrzej, Nowak Iwo — *Współczesna logistyka*, Warszawa, 2017, Difin
- [2] | Autor Simha R. Magal, Jeffrey Word — *Integrated Business Processes with ERP Systems*, USA, 2011, Wiley Publishing 2011

12 INFORMACJE O NAUCZYCIELACH AKADEMICKICH

OSOBA ODPOWIEDZIALNA ZA KARTĘ

dr hab. inż. Maciej, Grzegorz Szkoda (kontakt: maciej.szkoda@pk.edu.pl)

OSOBY PROWADZĄCE PRZEDMIOT

1 dr inż. Teresa Gajewska (kontakt: teresa.gajewska@mech.pk.edu.pl)

2 dr inż. Augustyn Lorenc (kontakt: alorenc@pk.edu.pl)

13 ZATWIERDZENIE KARTY PRZEDMIOTU DO REALIZACJI

(miejscowość, data)

(odpowiedzialny za przedmiot)

(dziekan)

PRZYJMUJĘ DO REALIZACJI (data i podpisy osób prowadzących przedmiot)

.....
.....