

POLITECHNIKA KRAKOWSKA IM. TADEUSZA KOŚCIUSZKI

KARTA PRZEDMIOTU

obowiązuje studentów rozpoczynających studia w roku akademickim 2017/2018

Wydział Mechaniczny

Kierunek studiów: Transport

Profil: Ogólnoakademicki

Forma studiów: stacjonarne

Kod kierunku: T

Stopień studiów: I

Specjalności: Logistyka i spedycja

1 INFORMACJE O PRZEDMIOCIE

NAZWA PRZEDMIOTU	Zarządzanie łańcuchami dostaw
NAZWA PRZEDMIOTU W JĘZYKU ANGIELSKIM	Supply Chain Management
KOD PRZEDMIOTU	T323
KATEGORIA PRZEDMIOTU	Przedmioty specjalnościowe
LICZBA PUNKTÓW ECTS	2.00
SEMESTRY	7

2 RODZAJ ZAJĘĆ, LICZBA GODZIN W PLANIE STUDIÓW

SEMESTR	WYKŁAD	ĆWICZENIA	LABORATORIUM	LABORATORIUM KOMPUTERO- WE	PROJEKT	SEMINARIUM
7	15	0	0	0	0	0

3 CELE PRZEDMIOTU

Cel 1 Celem przedmiotu jest przyswojenie przez studentów podstawowych pojęć z zakresu zarządzania łańcuchami dostaw oraz zapoznanie z procedurami i strategiami rozwoju łańcuchu dostaw. Zaprezentowanie strategii obsługi klientów w łańcuchach dostaw oraz współczesnych technologii informatycznych wykorzystywanych w zarządzaniu łańcuchami dostaw.

Cel 2 Poznanie metod integracji łańcuchów dostaw oraz roli rozwoju dostawców w doskonaleniu przedsiębiorstw.

4 WYMAGANIA WSTĘPNE W ZAKRESIE WIEDZY, UMIEJĘTNOŚCI I INNYCH KOMPETENCJI

1 Zaliczony przedmiot Organizacja i Zarządzanie z roku II semestr III.

5 EFEKTY KSZTAŁCENIA

EK1 Wiedza Student posiada wiedzę z zakresu teoretycznych podstaw zarządzania łańcuchami dostaw. Zna strategię obsługi klientów w łańcuchach dostaw oraz współczesne technologie informatyczne.

EK2 Umiejętności Student potrafi rozwiązywać podstawowe problemy w zakresie obsługi klientów w łańcuchach dostaw oraz wykorzystywać technologie informatyczne.

EK3 Kompetencje społeczne Student potrafi wyznaczać cele rozwoju przedsiębiorstwa w aspekcie doskonalenia łańcuchów dostaw, uwzględniające aspekty ochrony środowiska oraz oszczędności energii.

EK4 Wiedza Znajomość strategii obsługi klientów w łańcuchach dostaw oraz współczesnych technologii informatycznych.

6 TREŚCI PROGRAMOWE

WYKŁAD		
LP	TEMATYKA ZAJĘĆ OPIS SZCZEGÓŁOWY BLOKÓW TEMATYCZNYCH	LICZBA GODZIN
W1	Podstawowe pojęcia. Łańcuchy i sieci dostaw. Ujęcie systemowe.	2
W2	Geneza, istota i cele współczesnego zarządzania łańcuchami dostaw. Partnerstwo między ogniwami łańcucha dostaw.	2
W3	Synchronizacja strumieni popytu i podaży. Zarządzanie łańcuchami dostaw a teorie pozycjonowania i kosztów transakcyjnych.	2
W4	Poziomy integrowania łańcuchów dostaw. Doskonalenie przedsiębiorstw a rozwój dostawców	3
W5	Strategie obsługi klientów w łańcuchach dostaw. Strategia szybkiej reakcji . Strategia efektywnej obsługi klientów.	3
W6	Współczesne technologie teleinformatyczne w zarządzaniu łańcuchami dostaw.	3

7 NARZĘDZIA DYDAKTYCZNE

N1 Konsultacje

N2 Praca w grupach

N3 Wykłady

N4 Prezentacje multimedialne

8 OBCIĄŻENIE PRACĄ STUDENTA

FORMA AKTYWNOŚCI	ŚREDNIA LICZBA GODZIN NA ZREALIZOWANIE AKTYWNOŚCI
Godziny kontaktowe z nauczycielem akademickim, w tym:	
Godziny wynikające z planu studiów	15
Konsultacje przedmiotowe	20
Egzaminy i zaliczenia w sesji	10
Godziny bez udziału nauczyciela akademickiego wynikające z nakładu pracy studenta, w tym:	
Przygotowanie się do zajęć, w tym studiowanie zalecanej literatury	5
Opracowanie wyników	5
Przygotowanie raportu, projektu, prezentacji, dyskusji	5
SUMARYCZNA LICZBA GODZIN DLA PRZEDMIOTU WYNIKAJĄCA Z CAŁEGO NAKŁADU PRACY STUDENTA	60
SUMARYCZNA LICZBA PUNKTÓW ECTS DLA PRZEDMIOTU	2.00

9 SPOSOBY OCENY

OCENA FORMUJĄCA

F1 Projekt zespołowy

F2 Test

OCENA PODSUMOWUJĄCA

P1 Średnia ważona ocen formujących

WARUNKI ZALICZENIA PRZEDMIOTU

W1 Uzyskanie pozytywnej oceny z projektu i testu

KRYTERIA OCENY

EFEKT KSZTAŁCENIA 1	
NA OCENĘ 3.0	Student potrafi zdefiniować podstawowe pojęcia z zakresu łańcuchów i sieci dostaw. Podstawowa charakterystyka strategii obsługi klientów.
NA OCENĘ 3.5	-
NA OCENĘ 4.0	-

NA OCENĘ 4.5	-
NA OCENĘ 5.0	-
EFEKT KSZTAŁCENIA 2	
NA OCENĘ 3.0	j.w.
NA OCENĘ 3.5	-
NA OCENĘ 4.0	-
NA OCENĘ 4.5	-
NA OCENĘ 5.0	-
EFEKT KSZTAŁCENIA 3	
NA OCENĘ 3.0	j.w.
NA OCENĘ 3.5	-
NA OCENĘ 4.0	-
NA OCENĘ 4.5	-
NA OCENĘ 5.0	-
EFEKT KSZTAŁCENIA 4	
NA OCENĘ 3.0	j.w.
NA OCENĘ 3.5	-
NA OCENĘ 4.0	-
NA OCENĘ 4.5	-
NA OCENĘ 5.0	-

10 MACIERZ REALIZACJI PRZEDMIOTU

EFEKT KSZTAŁCENIA	ODNIESIENIE DANEGO EFEKTU DO SZCZEGÓŁOWYCH EFEKTÓW ZDEFINIOWANYCH DLA PROGRAMU	CELE PRZEDMIOTU	TREŚCI PROGRAMOWE	NARZĘDZIA DYDAKTYCZNE	SPOSOBY OCENY
EK1	K1_W07, K1_W24, K1_UP03, K1_UP06, K1_UP08, K1_UB03	Cel 1	W1 W2 W3	N1 N2 N3 N4	F1 F2 P1
EK2	K1_UP08, K1_UB03, K1_UB10	Cel 1 Cel 2	W4 W5	N1 N2 N3 N4	F1 F2 P1
EK3	K1_UP08, K1_UB10, K1_K04, K1_K06	Cel 1 Cel 2	W1 W2 W3 W4 W5 W6	N1 N2 N3 N4	F1 F2 P1
EK4	K1_W07, K1_UB03, K1_UB10, K1_K04	Cel 1 Cel 2	W5 W6	N1 N2 N3 N4	F1 F2 P1

11 WYKAZ LITERATURY

LITERATURA PODSTAWOWA

[1] | Witkowski J. — *Zarządzanie łańcuchem dostaw*, Warszawa, 2003, PWE

[2] | Christopher M. — *Strategia zarządzania dystrybucją*, Warszawa, 1999, PLACET

LITERATURA UZUPEŁNIAJĄCA

[1] | Pfohl H.Ch. — *Systemy logistyczne*, Poznań, 1998, Biblioteka Logistyka

[2] | pod red. K. Rutkowskiego — *Logistyka dystrybucji*, Warszawa, 2001, Difin

12 INFORMACJE O NAUCZYCIELACH AKADEMICKICH

OSOBA ODPOWIEDZIALNA ZA KARTĘ

dr inż. Adam Tulecki (kontakt: a.tulecki@m8.mech.pk.edu.pl)

OSOBY PROWADZĄCE PRZEDMIOT

1 dr inż. Adam Tulecki (kontakt: a.tulecki@m8.mech.pk.edu.pl)



13 ZATWIERDZENIE KARTY PRZEDMIOTU DO REALIZACJI

(miejscowość, data)

(odpowiedzialny za przedmiot)

(dziekan)

PRZYJMUJĘ DO REALIZACJI (data i podpisy osób prowadzących przedmiot)

.....