

POLITECHNIKA KRAKOWSKA IM. TADEUSZA KOŚCIUSZKI

KARTA PRZEDMIOTU

obowiązuje studentów rozpoczynających studia w roku akademickim 2015/2016

Wydział Mechaniczny

Kierunek studiów: Inżynieria Materiałowa

Profil: Ogólnoakademicki

Forma studiów: niestacjonarne

Kod kierunku: P

Stopień studiów: II

Specjalności: Inżynieria spajania materiałów, Materiały konstrukcyjne

1 INFORMACJE O PRZEDMIOCIE

NAZWA PRZEDMIOTU	Nowoczesne metody obróbki cieplnej
NAZWA PRZEDMIOTU W JĘZYKU ANGIELSKIM	Modern Methods of Heat Treatment
KOD PRZEDMIOTU	P903
KATEGORIA PRZEDMIOTU	Przedmioty kierunkowe
LICZBA PUNKTÓW ECTS	2.00
SEMESTRY	2

2 RODZAJ ZAJĘĆ, LICZBA GODZIN W PLANIE STUDIÓW

SEMESTR	WYKŁAD	ĆWICZENIA	LABORATORIUM	LABORATORIUM KOMPUTERO- WE	PROJEKT	SEMINARIUM
2	9	0	9	0	0	0

3 CELE PRZEDMIOTU

Cel 1 Celem przedmiotu jest zapoznanie studentów z nowoczesnymi metodami obróbki cieplnej i cieplno-chemicznej materiałów stalowych.

4 WYMAGANIA WSTĘPNE W ZAKRESIE WIEDZY, UMIEJĘTNOŚCI I INNYCH KOMPETENCJI

1 Studenci powinni posiadać podstawową wiedzę z zakresu obróbki cieplnej, przemian fazowych zachodzących podczas nagrzewania i chłodzenia elementów stalowych.

5 EFEKTY KSZTAŁCENIA

EK1 Wiedza Studenci poznają nowoczesne techniki obróbki cieplnej z uwzględnieniem ich zastosowania w przemyśle.

EK2 Wiedza Studenci poznają nowoczesne techniki obróbki cieplno-chemicznej z uwzględnieniem ich zastosowania w przemyśle.

EK3 Umiejętności Studenci będą potrafili zaplanować proces obróbki cieplnej lub cieplno-chemicznej oraz będą znali zagadnienia związane ze zmianami zachodzącymi w materiale w trakcie ich wytwarzania, przetwórstwa i eksploatacji.

EK4 Umiejętności Studenci będą potrafili dokonać oceny osiągnięć materiałowych i technologicznych a także określić ich przydatność do zastosowania w podjętej działalności inżynierskiej.

6 TREŚCI PROGRAMOWE

LABORATORIUM		
LP	TEMATYKA ZAJĘĆ OPIS SZCZEGÓŁOWY BLOKÓW TEMATYCZNYCH	LICZBA GODZIN
L1	Badanie kruchości odpuszczania.	2
L2	Ustalanie parametrów obróbki cieplno-chemicznej stali na przykładzie nawęglania.	2
L3	Badanie metaloznawcze warstw dyfuzyjnych po nawęglaniu	2
L4	Struktury stali po obróbce cieplno-chemicznej.	2
L5	Zaliczenie laboratoriów.	1

WYKŁAD		
LP	TEMATYKA ZAJĘĆ OPIS SZCZEGÓŁOWY BLOKÓW TEMATYCZNYCH	LICZBA GODZIN
W1	Cel i zadania nowoczesnej obróbki cieplnej. Operacja, zabiegi i czynności nowoczesnej obróbki cieplnej.	2
W2	Urządzenia grzewcze oraz generatory atmosfer w nowoczesnej obróbce cieplnej.	2
W3	Nowoczesna obróbka cieplno-chemiczna stali.	2
W4	Technologie średnio- i wysokoenergetyczne. Technika fluidalna. Technika próżniowa.	2

WYKŁAD		
LP	TEMATYKA ZAJĘĆ OPIS SZCZEGÓŁOWY BLOKÓW TEMATYCZNYCH	LICZBA GODZIN
W5	Zaliczenie części wykładowej przedmiotu	1

7 NARZĘDZIA DYDAKTYCZNE

N1 Wykłady

N2 Ćwiczenia laboratoryjne

8 OBCIĄŻENIE PRACĄ STUDENTA

FORMA AKTYWNOŚCI	ŚREDNIA LICZBA GODZIN NA ZREALIZOWANIE AKTYWNOŚCI
Godziny kontaktowe z nauczycielem akademickim, w tym:	
Godziny wynikające z planu studiów	18
Konsultacje przedmiotowe	0
Egzaminy i zaliczenia w sesji	2
Godziny bez udziału nauczyciela akademickiego wynikające z nakładu pracy studenta, w tym:	
Przygotowanie się do zajęć, w tym studiowanie zalecanej literatury	10
Opracowanie wyników	10
Przygotowanie raportu, projektu, prezentacji, dyskusji	10
SUMARYCZNA LICZBA GODZIN DLA PRZEDMIOTU WYNIKAJĄCA Z CAŁEGO NAKŁADU PRACY STUDENTA	50
SUMARYCZNA LICZBA PUNKTÓW ECTS DLA PRZEDMIOTU	2.00

9 SPOSOBY OCENY

OCENA FORMUJĄCA

F1 Kolokwium

F2 Sprawozdanie z ćwiczenia laboratoryjnego

F3 Test

OCENA PODSUMOWUJĄCA

P1 Średnia ważona ocen formujących

WARUNKI ZALICZENIA PRZEDMIOTU

- W1** Sprawozdania wykonywane indywidualnie są poddawane sprawdzeniu w celu oceny ich poprawności wykonania.
- W2** W trakcie każdego laboratorium przeprowadza się 10-15 minutowe kolokwium sprawdzające przygotowanie do zajęć.
- W3** Student z każdego kolokwium oraz sprawozdania powinien uzyskać ocenę pozytywną.
- W4** Studentowi przysługuje możliwość poprawy pisemnej kolokwium w terminie wcześniej ustalonym lub podczas ustnych konsultacji.
- W5** Po zakończeniu części wykładowej student będzie podlegał ocenie na podstawie testu sprawdzającego wiedzę.

OCENA AKTYWNOŚCI BEZ UDZIAŁU NAUCZYCIELA**B1** Inne**KRYTERIA OCENY**

EFEKT KSZTAŁCENIA 1	
NA OCENĘ 2.0	-
NA OCENĘ 3.0	Student posiada podstawową wiedzę z zakresu nowoczesnej obróbki cieplnej stali.
NA OCENĘ 3.5	-
NA OCENĘ 4.0	-
NA OCENĘ 4.5	-
NA OCENĘ 5.0	-
EFEKT KSZTAŁCENIA 2	
NA OCENĘ 2.0	-
NA OCENĘ 3.0	Student posiada podstawową wiedzę z zakresu obróbki cieplno-chemicznej stali.
NA OCENĘ 3.5	-
NA OCENĘ 4.0	-
NA OCENĘ 4.5	-
NA OCENĘ 5.0	-
EFEKT KSZTAŁCENIA 3	
NA OCENĘ 2.0	-
NA OCENĘ 3.0	Student rozróżnia poszczególne etapy nowoczesnej obróbki cieplnej i cieplno-chemicznej mające wpływ na właściwości i zastosowanie materiałów stalowych.
NA OCENĘ 3.5	-

NA OCENĘ 4.0	-
NA OCENĘ 4.5	-
NA OCENĘ 5.0	-
EFEKT KSZTAŁCENIA 4	
NA OCENĘ 2.0	-
NA OCENĘ 3.0	Student ma podstawową wiedzę z zakresu sposobów oceny właściwości materiałów po obróbce cieplnej i cieplno-chemicznej.
NA OCENĘ 3.5	-
NA OCENĘ 4.0	-
NA OCENĘ 4.5	-
NA OCENĘ 5.0	-

10 MACIERZ REALIZACJI PRZEDMIOTU

EFEKT KSZTAŁCENIA	ODNIESIENIE DANEGO EFEKTU DO SZCZEGÓŁOWYCH EFEKTÓW ZDEFINIOWANYCH DLA PROGRAMU	CELE PRZEDMIOTU	TREŚCI PROGRAMOWE	NARZĘDZIA DYDAKTYCZNE	SPOSOBY OCENY
EK1	K2_W07	Cel 1	W1 W2 W3 W4 W5	N1 N2	F1 F2 F3 P1
EK2	K2_W07	Cel 1	W1 W2 W3 W4 W5	N1 N2	F1 F2 F3 P1
EK3	K2_W07	Cel 1	W1 W2 W3 W4 W5	N1 N2	F1 F2 F3 P1
EK4	K2_W07	Cel 1	W1 W2 W3 W4 W5	N1 N2	F1 F2 F3 P1

11 WYKAZ LITERATURY

LITERATURA PODSTAWOWA

[1] R. Wielgosz, St. Pytel — *Zajęcia laboratoryjne z metaloznawstwa*, Kraków, 2003, Politechnika Krakowska

[2] **A. Rutkowska** — *Techniki wytwarzania t. II*, Kraków, 1998, Politechnika Krakowska

[3] **St. Rudnik** — *Metaloznawstwo*, Warszawa, 1994, PWN

LITERATURA UZUPEŁNIAJĄCA

[1] **Z. Jarzębski** — *Dyfuzja w metalach*, Katowice, 1988, "Śląsk"

12 INFORMACJE O NAUCZYCIELACH AKADEMICKICH

OSOBA ODPOWIEDZIALNA ZA KARTĘ

dr inż. Dariusz, Seweryn Mierzwiński (kontakt: dariusz.mie@mech.pk.edu.pl)

OSOBY PROWADZĄCE PRZEDMIOT

1 dr inż. Dariusz Mierzwiński (kontakt: dar@mech.pk.edu.pl)

2 dr inż. Janusz Walter (kontakt: jwalter@mech.pk.edu.pl)

13 ZATWIERDZENIE KARTY PRZEDMIOTU DO REALIZACJI

(miejsowość, data)

(odpowiedzialny za przedmiot)

(dziekan)

PRZYJMUJĘ DO REALIZACJI (data i podpisy osób prowadzących przedmiot)

.....
.....